



Pharmazie  
Kosmetik  
Molkereien  
Käsereien  
Süßwaren  
Schokolade  
Waffelteig  
Brauereien  
Säfte  
Sirup  
Essenzen  
Schlachthöfe  
Wurstwaren  
Öle & Fette  
Additive



# Sonnek Engineering

## Pharma und Lebensmittel

zuverlässige Pumpen- und Anlagentechnik die alles in Fluß hält



Hygienepumpen  
Kreiselpumpen  
Selbstansaugende Pumpen  
Ringkolbenpumpen  
Drehkolbenpumpen  
Zahnradpumpen  
Membranpumpen  
Dosierpumpen  
CIP-Pumpen  
Hochdruckpumpen  
Prozesspumpen  
Filtersysteme  
Abwasserpumpen  
Tauchbelüfter  
Durchflussmesser  
Steuerungen

[www.sonnek.com](http://www.sonnek.com)

## BLACKMER MOUVEX C Dichtungslose Ringkolbenpumpe



- Bis 36 m<sup>3</sup>/h und 9 bar
- Dünnpflüssig bis hochviskos
- Temperatur bis 150°C
- Dichtungslos - emissionsfrei - TA Luft
- Trockenlaufsicher - trocken selbstsaugend
- Extrem schonende Förderung
- Pulsationsfrei
- Lebensmitteltauglich - CIP Ausführung

**Ideal für:** Milch, Molke, Joghurt, Glukose, Schokolade, Eimasse, Saucen, Sirup, Malzextrakte, Suppen, Zuckerlösung, Aromen, Essenzen, Additive, Fermente, Pharmazieprodukte,....

## BLACKMER S dichtungslose Ringkolbenpumpe



- Bis 12 m<sup>3</sup>/h und 10 bar
- Dünnpflüssig bis hochviskos
- Temperatur bis 100°C
- Dichtungslos - emissionsfrei - TA Luft
- Trockenlaufsicher - trocken selbstsaugend
- Extrem schonende Förderung
- Pulsationsfrei
- Lebensmitteltauglich - CIP Ausführung
- extrem leicht zu reinigen

**Ideal für:** Kosmetikprodukte, Salben, Cremen, Füllungen, Aufstriche, Saucen, Brei, Schokolade, Marmeladen, Malzextrakte, Suppen, Sirup, Zuckerlösung,....

## BLAGDON Hygiene- Druckluftmembranpumpe



- Bis 30 m<sup>3</sup>/h und 8 bar
- Trockenlaufsicher- trocken selbstsaugend
- Dichtungslos – Emissionsfrei
- Mobil und stufenlos regelbar
- Für sehr hohe und niedrige Viskositäten
- Lebensmitteltauglich – CIP Ausführung
- Auch in Alu, Grauguß, PP, PVDF, PTFE
- **Option:** Hochdruckausführung bis 16 bar

**Ideal für:** Milchprodukte, Saucen, Malzextrakte, Suppen, Sirup, Zuckerlösung, Aromen, Essenzen, Additive, Fermente, Salben, Cremen, Pharmazieprodukte,....

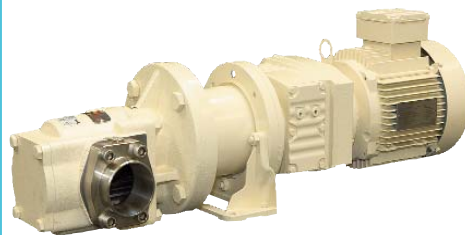
## BORNEMANN Schraubenspindelpumpe



- Bis 180 m<sup>3</sup>/h und 16 bar
- Temperatur bis 140°C
- Viskosität von 0,8 mPas bis 150.000 mPas
- Produktschonende Förderung
- Unempfindlich gegen Fremdkörper
- Einfache Wartung und Instandhaltung
- trockenlaufsicher
- Fördern und CIPen mit einer Pumpe

**Ideal für:** Milchprodukte, Butter, Pudding, Schmelzkäse, Käsebruch, Kakaomasse, Melasse, Rohmasse, Teig, Aufstriche, Sirup, Konzentrate, Malzextrakt, Kosmetik, Pharmazieprodukte,....

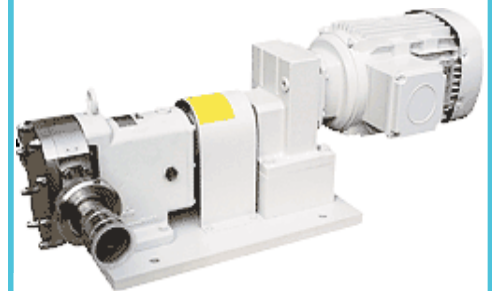
## STEIMEL Zahnradpumpe



- Bis 90 m<sup>3</sup>/h und 25 bar
- Temperatur bis 300°C
- Für sehr hohe Viskositäten
- In Edelstahl, Grauguß, Stahlguß
- Einfache robuste Bauweise
- Drehrichtungsunabhängig
- **Option:** mit integriertem Überströmventil, Heizmantel, Packung, einfache-, doppelte Gleitringdichtung

**Ideal für:** Schokolade, Kakaomasse, Karamelmasse, Ketchup, Senf, Sauerteig, Waffelteig, Tierische und pflanzliche Fette, Sirup, Saucen, Cremen,....

## STEIMEL Kreiskolbenpumpe



- Bis 60 m<sup>3</sup>/h und 20 bar
- Temperatur bis 250°C
- Für hohe Viskositäten
- In Edelstahl, Grauguß, Bronze, Hasteloy
- Trockenlaufsicher - keine metal.Berührung
- offene und geschlossene Kolben
- Drehrichtungsunabhängig

**Ideal für:** Schokolade, Bonbonmasse, Kakaomasse, Kakaobutter, Stärkelösung, Biermaische, Fruchtkonzentrate, Tierische und pflanzliche Fette, Enzyme, Nährlösungen, Zellsuspensionen,....



## KPA Edelstahlkreiselpumpe in Hygieneausführung



- bis 250 m<sup>3</sup>/h und 11 bar
- Temperatur bis 200°C
- Elektropolierte Walz- und Schmiedstähle in 1.4435
- Oberflächenrauheit Ra < 0,8µ bzw. 0,4µ
- Große Auswahl aseptischer Anschlussarten
- Totraumfreie Konstruktion
- Normal- u. selbstsaugende Ausführung
- Inducer für niedrige Zulaufhöhen

**Ideal für:** Bier, Maische, Würze, Hefe, Gemüsesäfte, Getränke, Milchprodukte, Konzentrate, Parfum, Zellsuspensionen, Nährlösungen, alkoholische Lösungen,....

## BLACKMER MICRO C Dosierpumpe



- 1 bis 800 l/h und 15 bar
- Pulsationsfrei
- Hohe Dosiergenauigkeit
- Dichtungslos - emissionsfrei - TA Luft
- Selbstsaugend auch aus dem Vakuum
- Trockenlaufsicher - trocken selbstsaugend
- Konstante Förderleistung bei unterschiedlichen Drücken und Viskositäten
- Automatischer Verschleißausgleich
- **Option:** mit integriertem Frequenzumformer

**Ideal für:** Additive, Aromen, Lebensmittel, Öle, Fette, Flüssigzucker, Cremes, Zucker, Chemikalien, Emulsionen,....

## LIVERANI Impellerpumpe



- Bis 70 m<sup>3</sup>/h und 4 bar
- Temperatur bis 100°C
- Für feststoffbelastete Medien
- Schonende Förderung mit geringen Scherkräften
- Selbstansaugend bis 6 m
- Edelstahlausführung
- **Option:** mobile Ausführung, direkt aufgebauter Frequenzumformer

**Ideal für:** Wein, Sekt, Most, Bier, Öle, Sirup, Konzentrate mit Fruchtfleisch, Fette, Mischgetränke, Maische, Essig, Säfte, Abwässer, schäumende Flüssigkeiten, Milchprodukte,....

## KPA Shear Pump Misch.-u. Emulgier -Pumpe



- Hocheffizienz Inline-Mischer
- Komplett aus Edelstahl 316L
- Shear Pump auf Edelstahl-Gestell
- Elektropoliert Ra. < 0,8
- Alle Bauteile massiv aus dem Vollen gefertigt

**Ideal für:** Zur Auflösung von Pulvern oder Feststoffen in Flüssigkeiten und zur Homogenisierung  
Auflösen von: Milch-, Zucker-, Stärke-Vitamine-, Gewürze-, Kakaopulver, ...  
Homogenisieren von: Suppen, Eiscreme, Saucen, Emulsionen, Cremes, Salben, ...

## VOGELSANG Pumpanlage mit Naßzerkleinerer



- Bis 600 m<sup>3</sup>/h und 16 bar
- Für dünnflüssige Medien bis höchstviskose Schlämme
- Verschleißfest f. feststoffbelastete Medien
- Hervorragende Saugleistung bis 7m
- Trockenlaufsicher- trocken selbstansaugend
- Vermeidung von Verzopfung und Verstopfung
- Variabler u. blockiersicherer Zerkleinerer
- Einfache und Schnelle Wartung

**Ideal für:** Fleischbrei, Schlachtabfälle, Lebensmittelreste, Be- und Entladung, Abwasserschlämme, Gülle, ...

## HECO selbstreinigende Filtertechnik



- Filterleistungen bis 100 m<sup>3</sup>/h
- Filterdrücke bis 16 bar bzw. 25 bar
- Filterfeinheit 30 bis 1000 µm
- Kantenspaltfilter mit kontinuierlicher Filterreinigung bei laufendem Betrieb
- Minimaler Produktverlust bei Feststoffentleerung
- Vollautomatische Steuerung
- **Option:** Universalfilter, Beutelfilter, Filterpatronen, Grobfilter

**Ideal für:** Öle und Fette, Milchprodukte, Käse, Schokolade, Tee- und Kaffee-extrakte, Kosmetik, Pharmazieprodukte, ...



Dosieranlage mit Steuerung  
Lebensmittelindustrie



Dichtungslose Ringkolbenpumpe  
Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Pumpen mit Zerkleinerungssystem  
Schlachthöfe



mobile Entladepumpen mit Steuerung  
Lebensmittel- und Pharmaindustrie



CIP und SIP Kreiselpumpen für Produktionswasser  
Lebensmittel- und Pharmaindustrie

**Pumpen und Anlagen für:**  
**Produktion**  
**CIP und SIP Anlagen**  
**Mobile Pumpsysteme**  
**Dosieranlagen**  
**Filtersysteme**  
**Drucksteigerungsanlagen**  
**Misch- und Abfüllanlagen**  
**Homogenisierung**  
**Be- und Entladungssysteme**  
**Hochdruckerzeugung**  
**Eindampfanlagen**  
**Abwasserreinigungsanlagen**  
**Abwasserentsorgung**

# Innovative Gesamtlösungen aus einer Hand

**Schlüsselfertige Anlagen mit Pumpen, Filter, Steuerung,.....**



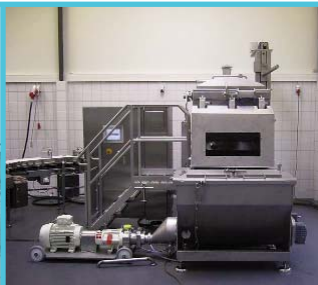
CIP und SiP fähige Schraubenspindelpumpe  
Lebensmittel und Pharmaindustrie



Selbstreinigender beheizter Filter  
Schokoladeproduktion



Mischtisch Pulver - Flüssigkeit  
Lebensmittelindustrie



Zuführ Pumpe für hochviskose Medien  
Lebensmittelindustrie



Joghurtpumpe  
Lebensmittelindustrie

**SONNEK ENGINEERING GMBH  
Österreich**

**Zentrale Wien**  
 Gassergasse 34  
 A-1050 Wien  
 Tel:+43 (1) 545 22 92  
 Fax:+43 (1) 545 74 64  
 e.mail:office@sonnek.com

**Büro Oberösterreich**  
 Puchbergerstraße 33  
 A-4600 Wels  
 Tel: +43 (0) 7242 36002  
 Fax: +43 (0) 7242 36001  
 e.mail:pichler@sonnek.com

**SONNEK ENGINEERING GMBH  
Servicecenter**

Hauptstraße 2  
 A-2630 Ternitz  
 Tel: +43 (0) 2630 30 358  
 Fax: +43 (0) 2630 30 358 20  
 e.mail:service.ternitz@sonnek.com

**SONNEK METALL u. ANLAGENBAU GMBH**

Hauptstraße 2  
 A-2630 Ternitz  
 Tel: +43 (0) 2630 30 358  
 Fax: +43 (0) 2630 30 358 20  
 e.mail:service.ternitz@sonnek.com

**SONNEK ENGINEERING GMBH  
International**

**SONNEK ENGINEERING SRL - Rumänien**  
 Str. Faurului Nr. 9, Ap.4  
 550188 Sibiu / Rumänien  
 Tel: +40 (0) 369 429 900  
 Fax: +40 (0) 369 429 901  
 e.mail:office.ro@sonnek.com

**SONNEK ENGINEERING s.r.o. Tschechien/Slowakei**

Pražská 316  
 252 30 Řevnice / Tschechien  
 Tel: +42 (0) 257 720 326  
 Fax: +42 (0) 257 720 326  
 e.mail:office.cz@sonnek.com